

AgriPlast NFPP 4060

- AgriPlast NFPP 4060 besteht zu 40 % aus Zellulosefasern, die aus Gräsern gewonnen werden und zu 60 % aus recyceltem Polypropylen (PIR).
- AgriPlast kann auf allen Spritzgussmaschinen zu unterschiedlichsten technischen Formteilen sowie auf Extrusionsanlagen zu Profilen verarbeitet werden.
- AgriPlast Granulate können mit beliebigen Farbpigmenten eingefärbt werden.
- AgriPlast ist leichter als vergleichbare faserverstärkte Composite-Kunststoffe.
- AgriPlast Produkte können mehrmals recycelt werden.
- Verarbeitungshinweise: ausreichend trocknen bei 70-80 °C, Heizzonen von 200 °C, abfallend bis 170 °C, Massetemperatur in der Spitze 210 °C kurzzeitig möglich, Werkzeugtemperatur 40-50 °C, Friktionswärme und Scherungswärme sind zu vermeiden, auf gute Entlüftung des Werkzeuges ist zu achten.
- Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne unsere detaillierten Verarbeitungshinweise.

Eigenschaft	Testmethode	Einheit	Wert
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	2500-3000
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	MPa	29-32
Dehnung bei Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	%	2,4-3,2
Charpy-Schlagzähigkeit ungekerbt	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	11-12
Charpy-Schlagzähigkeit gekerbt	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	>2,5
Vicat-Erweichungstemperatur B/50	DIN EN ISO 306	°C	159
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	ca. 1
MFR (190°/5 kg)	ISO 1133 B	g/10 min	4,5-5
Recycling PP: MFR (230°/2,16 kg)	ISO 1133 B	g/10 min	ca. 15
Schwindung	eigene	%	0,8-1,2

Die vorliegenden Ergebnisse wurden bei 23°C ermittelt und geben die Ergebnisse der durchgeführten Prüfungen wieder. Sie bedeuten nicht die Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Verwendungszweck. Der Verarbeiter wird nicht von einer Eingangskontrolle und Untersuchungen für den bestimmten Verwendungszweck befreit.