

AgriPlast NFPP 3070

- AgriPlast NFPP 3070 besteht zu 30 % aus Zellulosefasern, die aus Gräsern gewonnen werden und zu 70 % aus Recycling-Polypropylen (PIR).
- AgriPlast kann auf allen Spritzgussmaschinen zu unterschiedlichsten technischen Formteilen sowie auf Extrusionsanlagen zu Profilen verarbeitet werden.
- AgriPlast Granulate können mit beliebigen Farbpigmenten eingefärbt werden.
- AgriPlast ist leichter als vergleichbare faserverstärkte Composite-Kunststoffe.
- AgriPlast Produkte können mehrmals recycelt werden.
- Verarbeitungshinweise: ausreichend trocknen bei 70-80 °C, Heizzonen von 200 °C, abfallend bis 170 °C, Massetemperatur in der Spitze 210 °C kurzzeitig möglich, Werkzeugtemperatur 40-50 °C, Friktionswärme und Scherungswärme sind zu vermeiden, auf gute Entlüftung des Werkzeuges ist zu achten.
- Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne unsere detaillierten Verarbeitungshinweise.

Eigenschaft	Testmethode	Einheit	Wert
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	1762
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	MPa	25,8
Dehnung bei Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	%	4,1
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	MPa	1649
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	MPa	38,5
Biegedehnung bei Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	%	5,7
Charpy-Schlagzähigkeit ungekerbt	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	16,6
Charpy-Schlagzähigkeit gekerbt	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	2,25
Vicat-Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306 Vicac B/50	°C	155
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	0,977

Die vorstehenden Angaben geben die Ergebnisse der durchgeführten Prüfungen wieder. Sie bedeuten nicht die Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Verwendungszweck. Der Verarbeiter wird nicht von einer Eingangskontrolle und Untersuchungen für den bestimmten Verwendungszweck befreit.