

# BIOWERT FLAX'PP



## BIOWERT FLAX'PP 5050/400 HM

- preisgünstiges Naturfaser-Compound für die Spritzguss Anwendung
- besteht zu 50% aus Flachsfasern und 50% aus PP
- genügt den hohen Qualitätsstandards der Automobilindustrie
- erzeugt auffallend naturnahes Design
- kann beliebig eingefärbt werden
- reduziert den ökologischen Fußabdruck der Fertigteile
- recyklierbar

### AUS DER PRODUKTION



Kugelschreiber, Befestigungsschellen, Stapelkästen etc. – nur eine kleine Auswahl von Endprodukten, die aus Biowert FlaxPP hergestellt werden können.



**BIOWERT**  
bio based industry

Biowert Industrie GmbH  
Gewerbegebiet Ochsenwiesen  
Ochsenwiesenweg 4  
64395 Brensbach/Odw.

t +49 6161 806 630  
f +49 6161 806 63 18  
www.biowert.de  
info@biowert.de

# DER EINSATZ VON BIEWERT PRODUKTEN SENKT DEN BEDARF AN ERDÖL BASIERTEM KUNSTSTOFF

- Biowert FlaxPP 5050/400 HM Spritzgussgranulat besteht zu 50% aus Flachsfasern und zu 50% aus Polypropylen. Beides stammt aus nicht verarbeiteten Restposten, die bei der Herstellung von Automobil-Innenverkleidungen anfallen.
- Biowert FlaxPP Granulate sind rieselfähig und können auf jeder Spritzgussmaschine zu Formteilen für unterschiedliche Anwendungen wie technische Bauteile, Lüftergehäuse, Lagerkästen, Konsolen, Maschinenkoffer, Griffe, Kugelschreiber, etc. verarbeitet werden. Die Granulate können zudem mit beliebigen Farbpigmenten eingefärbt werden.
- Biowert FlaxPP zeichnet sich beim Spritzgussvorgang durch seine ausgezeichnete Fließfähigkeit aus. Dadurch können auch bei der Herstellung von komplexen Formteilen hohe Taktzeiten gefahren werden.
- Formteile aus Biowert FlaxPP erhalten ein auffallend naturnahes Aussehen und einen natürlichen Griff. Sie sind äußerst formstabil und widerstandsfähig.
- Verarbeitungshinweise Biowert FlaxPP 5050/400 HM: ausreichend trocknen bei 70 – 80 °C, Heizzonen von 200 °C abfallend bis 170 °C, Massetemperatur in der Spitze 210 °C kurzzeitig möglich, Werkzeugtemperatur 40 – 50 °C, Friktionswärme und Scherungswärme vermeiden, auf gute Entlüftung des Werkzeuges achten.

## BIEWERT FLAX'PP 5050/400 HM

Eigenschaft	Testmethode	Einheit	Wert
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	≥ 5000
Streckspannung	ISO 527	MPa	≥ 50
Streckdehnung	ISO 527	%	2,5
Schlagzähigkeit (23 °C)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	18
Kerb-Schlagfähigkeit (23 °C)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	4,5
Formbeständigkeitstemperatur	Vicat B/50	°C	130
MFR (230 °C/ 5 kg)	ISO 1133	g/10 min	5 – 8
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,0
Schüttdichte		g/l	ca. 400

Alle angegebenen Werte und Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Verarbeiter nicht von eigenen der Anwendung entsprechenden Prüfungen und Einstellungen.