

# AgriPlast<sup>BW</sup>



## DER KUNSTSTOFF VON DER WIESE

- besteht bis zu 75% aus Wiesengras
- nachwachsender Rohstoff: regional zugängliche Zellulosefasern
- reduziert den ökologischen Fussabdruck
- rezyklierbar und rückstandsfreie Entsorgung bei der Verbrennung
- Brandschutz ohne Antimon und Halogen
- kann beliebig eingefärbt werden
- «Certificate of Material Excellence» von *MaterialConnexion*
- **AVK-Preis für Innovation 2008**
- aufgeführt im BIB 2012-Branchenführer

## PRODUKTE AUS AGRIPLAST



Die Stapelkästen aus AgriPlast sind vielseitig anwendbar, in zwei Farben (natur, weiss) erhältlich – unser Sonderangebot im online-shop von Biowert.



Distanzplatten für den Holzbau, Unterputzdosen, Teller, Tassen, Löffel, Kosmetikdosen, Balkon-Terrassen-Abdeckungen etc. – nur eine kleine Auswahl von Produkten, die aus AgriPlast hergestellt werden können.



**BIOWERT**  
bio based industry

Biowert Industrie GmbH  
Gewerbegebiet Ochsenwiesen  
Ochsenwiesenweg 4  
64395 Brensbach/Odw.

t +49 6161 806 630  
f +49 6161 806 63 18  
www.biowert.de  
info@biowert.de

# AgriPlast<sup>BW</sup>

## DER EINSATZ VON AGRIPLAST<sup>BW</sup> SENKT DEN BEDARF AN ERDÖL BASIERTEM KUNSTSTOFF UM MEHR ALS 50 % – EIN GROSSER SCHRITT IN DIE RICHTIGE RICHTUNG.

- AgriPlast<sup>BW</sup> Kunststoffgranulate bestehen zu 40 – 75% aus Zellulosefasern, die aus Gräsern gewonnen werden und zu 25 – 60% aus Polyethylen bzw. Polypropylen.
- AgriPlast<sup>BW</sup> Granulate sind rieselfähig und können auf jeder Spritzgussmaschine zu Formteilen wie Löffel, Konsolen, Maschinenkoffer, Schutzkappen etc. verarbeitet werden. Die Granulate können zudem mit beliebigen Farbpigmenten eingefärbt werden.
- AgriPlast<sup>BW</sup> zeichnet sich beim Spritzgussvorgang durch eine ausgezeichnete Fließfähigkeit aus. Dadurch können auch bei der Herstellung von komplexen Formteilen hohe Taktzeiten gefahren werden.
- Formteile aus AgriPlast<sup>BW</sup> sind bis zu 20% leichter als die gleichen Formteile aus 100% Polyethylen, bzw. Polypropylen.
- Verarbeitungshinweise AgriPlast NFPP 5050/400 HM: ausreichend trocknen bei 70 – 80 °C, Heizzonen von 200 °C abfallend bis 170 °C, Massetemperatur in der Spitze 210 °C kurzzeitig möglich, Werkzeugtemperatur 40 – 50 °C, Friktionswärme und Scherungswärme sind zu vermeiden, auf gute Entlüftung des Werkzeuges achten.

### AGRIPLAST NFPP 5050/400 HM

Eigenschaft	Testmethode	Einheit	Wert
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	≥ 3500
Streckspannung	ISO 527	MPa	≥ 30
Streckdehnung	ISO 527	%	2
Biegespannung	ISO 527	N	80
Biegedehnung	ISO 527	mm	6
Schlagzähigkeit (23 °C)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	≥ 12
Kerb-Schlagfähigkeit (23 °C)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	4,1
Formbeständigkeitstemperatur	Vicat B/50	°C	120
MFR (230 °C/ 2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	5
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,0

Alle angegebenen Werte und Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Verarbeiter nicht vor eigenen der Anwendung entsprechenden Prüfungen und Einstellungen.